

Data Blad 2.5.2

Blandeskema med 1400 g. glasvæv
med en reparationslængde på 60 cm.
(Passer til Packer på 1 mtr.)

A = Vandglas
B(W1) = Vinterharpiks
B(S1) = Sommerharpiks

Blandingsforhold

A: 1 del
B: 2 dele

Rørdim. Ø	1400 g/m ² glasvæv				Harpiks system			
	Bredde	Længde	Areal	Antal fold	Faktor l/m ²	Total Silikat	Komp. A Harpiks	Komp. B Vandglas
mm	mtr.	mtr.	m ²	lag	liter/m ²	liter	liter	liter
100	0,36	1,27	0,46	2	1,8	0,84	0,28	0,56
125	0,44	1,27	0,56	2	1,8	1,02	0,34	0,68
150	0,53	1,27	0,68	2	1,8	1,26	0,42	0,84
200	0,68	1,27	0,86	2	1,8	1,56	0,52	1,04
250	0,88	1,27	1,12	2	1,8	2,04	0,68	1,36
300	1,05	1,27	1,34	2	1,8	2,43	0,81	1,62
400	1,40	1,27	1,78	2	1,8	3,21	1,07	2,14
500	1,75	1,27	2,22	2	1,8	4,02	1,34	2,68
600	2,10	1,27	2,70	2	1,8	4,86	1,62	3,24
700	2,45	1,27	3,12	2	1,8	5,64	1,88	3,76
800	2,80	1,27	3,56	2	1,8	6,42	2,14	4,28

- Ved sanering med langpacker gælder factor 1,6 Liter/m²
- Grundregel: Lange og korte saneringer skal udføres med 3 lag væv.
- Bemærk: Beregning af E-modul er foretaget med 3 lag væv.

Forarbejdnings- og hærdetid

Model	Blandingsforhold i mængde			Tider	
	A	B(W1)	B(S1)	Forarbejdnings- tid Ved 20 o c. min	Hærdetid Ved 22 o c. min
1	3	6	0	15	60-90
2	3	5	1	18	65-95
3	3	4	2	21	75-85
4	3	3	3	25	80-90
5	3	2	4	28	85-95
6	3	1	5	31	90-100
7	3	0	6	32	95-105

Når du arbejder med harpiks, skal du altid acceptere de sikkerhedsblade, som er udarbejdet af producenten. Det er påkrævet at anvende beskyttelse til hænder, øjne og krop.

Vore sagte, skrevne og testbaserede råd på teknisk anvendelse er baseret på det nuværende niveau af vores viden. Kunden eller brugeren er ikke fritaget for at foretage sine egne test for at checke produktets egnethed til de, tilsigtede metoder og formål. Anvendelsen og behandlingen af produktet ligger uden for vores kontrol og er derfor, alene på eget ansvar. Enhver tredjeparts patentrettigheder skal respekteres. Vi garanterer for den perfekte kvalitet, af vore produkter i henhold til vores standard. Sælger giver ingen garantier med hensyn til leveringsdygtighed eller forsinket leveringstid, garantier med hensyn til udtalelser.

Luk dunken med komponent B straks efter brug, idet indholdet reagerer på den atmosfæriske fugtighed. Fyld aldrig harpiks i våde eller fugtige dunke. Kuldioxid vil kunne dannes med risiko for, at dunken eksploderer.

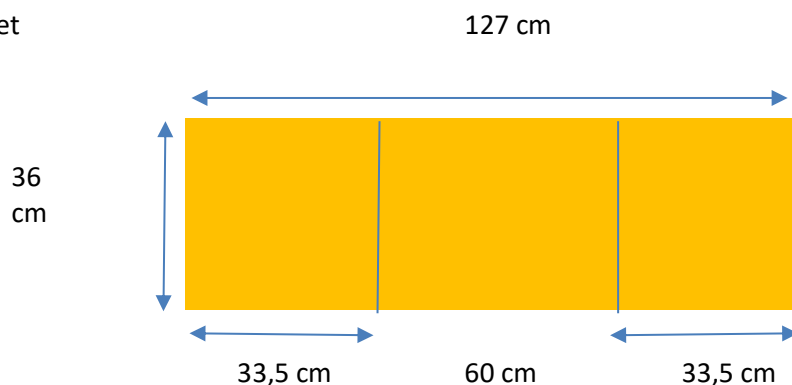
Der tages forbehold for evt. trykfejl.



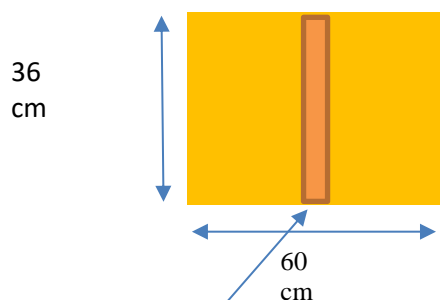
Anvendelse af 1400 g glasvæv

- Data:** Når 1400 g glasvæv anvendes kan man nøjes med at lave den 2 lags på hele reparationslængden, for at den er tryktæt (skal være 3 lags ved 1050 g). Det kan være sværere at lave rigtige flotte bøjninger med 1400 g da den vil have sværere ved at forme sig ordentlig i bøjningen.
- Foldning:** Når 1400 g glasvæv skal foldes skal der kun være et lille overlap på ca. 5 cm. På overlappet skal der fastspændes bindetråd samt et i hver ende. Bindetråden skal strammes og afsluttes med 3 halve omgange.
- Eks.** Foldning af 1400 g glasvæv til reparation af Ø100mm rør med en rep. Længde på 60 cm. (passer til 1 m Packer)

Ufoldet



Foldet



Overlap, husk den rigtige skubberetning

